



# SWP-Super

## Automatenweichstahl (Schwarzvuldstahl)

### Besonderheiten & Haupteigenschaften

Automatenweichstahl mit Schwefel und Blei, zeichnet sich durch seine optimale Bearbeitbarkeit an Werkzeugmaschinen sowie seine leichte Zerspanung aus. Aufgrund ihres hohen Schwefel- und Phosphorgehalts sind Automatenstähle nicht zum Schweißen empfohlen.

### Einsatz & Verwendungszweck

Dieser Werkstoff eignet sich für Dreh-, Schmiede- und Präzisionsteile sowie Kupplungen und Verbindungselemente im Automobil- und Metallbau.

### Werkstoff Nummer und Normen

Werkstoff-Nr.	1.0737
DIN-Kurzbezeichnung	9SMnPb36
AFNOR	S300Pb
AISI/SAE/ASTM	AISI ~ 12L14
ISO	~ 12SMnPb35
Euronorm EN	11SMnPb37
Sonstige	

### Richtanalyse %

C	Si	Mn	P	S	PB	Fe
max.	max.	1.00	max.	0.34	0.20	Rest
0.14	0.05	1.50	0.11	0.40	0.35	

### Ausführung, Abmessungen, Lieferform und Verfügbarkeit

- Ausführung in 3 m Stäben rund oder sechskantig sowie in Ringen für Escomaten-grösse
- Standardabmessung an Lager: [siehe Lieferprogramm](#)
- Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

### Toleranzen

- $\varnothing < 12.00$  mm, kalt gezogen h8, auf Anfrage auch genauere Toleranzen möglich
- $\varnothing > 12.10$  mm, kalt gezogen h9 ,
- Unrundheit:  $\frac{1}{2}$  des Toleranzfeldes

### Mechanische Eigenschaften

Bei Standardlieferungen:  
 • Zugfestigkeit (Rm): 570 – 820 MPa, je nach Abmessung

### Thermische Behandlung

Automatenweichstähle sind grundsätzlich nicht härtbar. Eine Oberflächenhärtung ist jedoch bedingt möglich, wenn der Kohlenstoffgehalt an der oberen Grenze liegt.

### Schnittgeschwindigkeit

vc ~ 100 – 140 m/min, abhängig von der Schmierung, den Werkzeugen, Maschinen, Werkstücken usw.