



CHRONIFER® Special 01 austenitisch nicht rostender Stahl

Werkstoff-Nr.	DIN-Kurzbezeichnung	AFNOR	AISI/SAE/ASTM	ISO	Euronorm EN	Sonstige
1.4401	X5CrNiMo18-10	Z 6 CND 17.11 Z 7 CND 17.11.02 Z 7 CND 17.12.02	AISI 316 (V4A)		X6CrNiMo17-12-2 10088-3	~ SS 2347 ~ UNS S31600 JIS ~ SUS 316

Besonderheiten & Haupteigenschaften: rost- und säurebeständiger Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, dessen Säure- und Korrosionsbeständigkeit wesentlich besser ist als bei den Werkstoffen 1.4301/1.4306, 1.4305. Durch das Entfallen von Schwefel oder Kupfer ist diese Güte sehr gut schweisbar im Bereich zwischen 480 – 870 °C.

Einsatz & Verwendungszweck: diese Legierung wird im Maschinenbau, im Lebensmittelbereich sowie im Automobil- und Apparatebau eingesetzt.

RICHTANALYSE IN VOLUMENPROZENT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Fe
	max. 0.07	max. 1.00	max. 2.00	max. 0.045	max. 0.03	16.50 18.50	2.00 2.50	10.00 13.00	max. 0.11	Rest

AUSFÜHRUNG ABMESSUNGEN LIEFERFORM VERFÜGBARKEIT	<ul style="list-style-type: none"> • Ausführung in 3 m Stäben • Standardabmessung an Lager: siehe Lieferprogramm • Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich
--	---

TOLERANZEN	<ul style="list-style-type: none"> • Ø 1.00 – 6.00 mm, kalt gezogen, geschliffen; ISO h8; Oberflächenvergütung Ra 0.8 • Engere Toleranzen auf Anfrage möglich
-------------------	---

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Bei Standardlieferungen: <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit (R_m): 600 – 980 MPa, je nach Abmessung
----------------------------------	---

THERMISCHE BEHANDLUNG	<ul style="list-style-type: none"> • Weichglühen: 1020 – 1100 °C, Abkühlung im Wasser • Härten ist durch Wärmebehandlung nicht möglich
------------------------------	--

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	<ul style="list-style-type: none"> • $v_c \sim 25 - 30 \text{ m/min}$, kurzspanig, abhängig von der Schmierung, den Werkzeugen, Maschinen, Werkstücken usw. • Schneidöl: z. B. INOX oder ORTHO NFX von Motorex
-------------------------------	---