



SWP-Super

Acier Doux pour Automates (Acier Forêt Noir)

Particularité & aptitude générale

Un acier doux pour automates avec soufre et plomb. Son usinabilité est un peu supérieure à celle de la qualité 1.0718. Etant donné la haute teneur en soufre et phosphore, cette nuance est non destinée pour le soudage et n'est pas généralement recommandée au traitement thermique

Domaine d'application & utilisation désignée

Cette nuance se prête à l'industrie automobile, des appareils de construction et d'ingénierie.

Numéros actuels et normes

No. de Matière	1.0737
Abréviation DIN	9SMnPb36
AFNOR	S300Pb
AISI/SAE/ASTM	AISI ~ 12L14
ISO	~ 12SMnPb35
Euronorme EN	11SMnPb37
Autres	

Analyse de référence %

C	Si	Mn	P	S	PB	Fe
max.	max.	1.00	max.	0.34	0.20	solde
0.14	0.05	1.50	0.11	0.40	0.35	

Exécution, dimensions, conditionnement et disponibilité

- Exécution en barres rondes ou hexagonales de 3 m ainsi qu'en torches (couronnes) pour Escomatic
- Dimension courante en stock: [voir Programme de vente](#)
- Autres exécutions disponibles sur demande

Tolérance

- Ø < 12.00 mm, étiré à froid, ISO h8
- Ø > 12.10 mm, étiré à froid, ISO h9
- Tolérances plus serrées possibles sur demande
- malrond: 1/2 de la tolérance sur le diamètre

Caractéristiques mécaniques

Aux conditions normales de livraison:
 • Charge de rupture (Rm): 570 – 820 MPa, suivant la dimension

Traitement thermique

Matière inapte aux traitements thermiques. Néanmoins les traitements d'apports type cémentation, nitruration etc. sont possibles si la teneur en carbone est à la limite supérieure.

Conditions de coupe

vc ~ 100 – 140 m/min, en fonction du lubrifiant, de l'outillage, des tolérances ou de l'état de surface à obtenir.