



SWP-Blitz

Acier Doux pour Automates (Acier Forêt Noir)

Particularité & aptitude générale

Un acier doux pour automates avec soufre, plomb et bismute.

Domaine d'application & utilisation désignée

Cette nuance se prête à l'industrie automobile, pièces de décolletages, des appareils de construction et d'ingénierie.

Numéros actuels et normes

No. de Matière	1.0737+Bi
Abréviation DIN	~ 9SMnPb36+Bi
AFNOR	S300Pb+Bi
AISI/SAE/ASTM	AISI 12L13+Bi
ISO	12SMnPb35+Bi
Euronorme EN	~ 11SMnPb37+Bi
Autres	

Analyse de référence

	C	Si	Mn	P	S	PB	Bi	Fe
max. %		max.	1.00	max.	0.34	0.20	0.05	solde
	0.14	0.05	1.50	0.11	0.40	0.35	0.09	

Exécution, dimensions, conditionnement et disponibilité

- Exécution en barres rondes ou carrées & hexagonales de 3 m (2 m) ainsi qu'en torches (couronnes) pour Escomatic
- Dimension courante en stock: [voir Programme de vente](#)
- Autres exécutions disponibles sur demande

Tolérance

- Ø < 12.00 mm, cold drawn h8, on request also tighter tolerances available
- Ø > 12.10 mm, cold drawn h9
- Out of roundness standard: 1/2 of diameter tolerance

Caractéristiques mécaniques

Aux conditions normales de livraison:
 • Charge de rupture (Rm): 570 – 820 MPa, suivant la dimension

Traitement thermique

Matière inapte aux traitements thermiques. Néanmoins les traitements d'apports type cémentation, nitruration etc. sont possibles si la teneur en carbone est à la limite supérieure.

Conditions de coupe

vc ~ 120 – 150 m/min, en fonction du lubrifiant, de l'outillage, des tolérances ou de l'état de surface à obtenir.